



Estudo de caso

A Gardner Denver fornece ar limpo e seco para fábricas de alimentos desde 1993

Os fabricantes de alimentos enfrentam muitos desafios e nenhum é mais importante do que proteger e salvaguardar a saúde dos seus clientes, ao mesmo tempo em que tocam um negócio sustentável. Isso pode ser uma tarefa difícil, mas a instalação correta de compressores e secadores de ar confiáveis, é essencial pois o fornecimento de ar comprimido é um serviço crucial na indústria de alimentos.

Um dos principais fabricantes de óleos de cozinha e molhos confia nos compressores e secadores de ar Gardner Denver para garantir ar limpo e seco há mais de 26 anos. Estão comprometidos em fabricar produtos alimentícios da mais alta qualidade e entendem a importância do ar de grau alimentício nas instalações, e é por isso que escolheram e continuam preferindo a Gardner Denver como seu fornecedor de ar comprimido.

Atualmente, a unidade de produção local tem três compressores de parafuso Gardner Denver e dois secadores de ar Gardner Denver instalados – os quais opera 24 horas por dia e 7 dias por semana desde 1993.



“Todos os compressores de ar tiveram um desempenho muito bom nos últimos vinte e seis anos. Os compressores de ar Gardner Denver demonstraram ser bons para a nossa fábrica.”

Gardner
Denver

O operário incansável

Em 1993, um compressor de ar Electra Saver II de parafuso de 75 hp, resfriado a água, foi instalado na fábrica de óleo embalado. Como várias máquinas na fábrica – cilindros, válvulas e transportadores – usam ar comprimido, não há espaço para tempo de inatividade. É importante lembrar que os compressores de ar, mais que simples investimentos, são componentes essenciais para garantir que fábricas como essa recebam ar constante e de alta qualidade.

Como é que um compressor de ar funciona constantemente, 24 horas por dia, 7 dias por semana, por mais de 26 anos? O Electra Saver II tem rolamentos superdimensionados e elementos compressores até 40% maiores que os da concorrência. Elementos compressores maiores, que operam em velocidades baixas de 1800 rpm, maximizam a eficiência e aumentam a confiabilidade. Os compressores Electra Saver não só possuem um desempenho melhor que os da concorrência, mas também duram mais.



“...os nossos compressores de ar Gardner Denver são uma parte vital da fábrica.”

A Gardner Denver é escolhida de novo... e de novo

Quando essa fábrica específica procurou economizar energia fora do horário de pico e nos fins de semana, instalou em 2015 um compressor de parafuso VS30 Gardner Denver, com velocidade variável, de 40 hp e resfriado a ar. Esse compressor foi projetado para demanda de ar variável, e era exatamente o que a fábrica estava procurando. O VS30 adequa o fornecimento de ar comprimido, mantendo a pressão especificada, atendendo à demanda da unidade e minimizando a energia necessária para comprimir o ar. Por sua vez, isso permite à fábrica reduzir o consumo de energia, maximizar a eficiência e economizar dinheiro.

Por isso, em 2019, quando o gerente da fábrica decidiu que era hora de comprar um compressor de reserva, instalou o L55 da Gardner Denver, um compressor de ar de parafuso, de 75 hp, com velocidade fixa e resfriado a água. Como esse seria o terceiro compressor de ar instalado e funcionando na fábrica, espaço e ruído eram preocupações óbvias. As máquinas da série L estão entre as menores do setor e, por causa de seus painéis de gabinete com isolamento acústico de alta qualidade e um ventilador de baixo ruído acionado por motor controlado por termostato, o ruído é drasticamente reduzido.

A melhor parte de instalar vários compressores de ar Gardner Denver ao longo do tempo é que eles podem ser sequenciados. O sequenciamento possibilita que os compressores de ar se comuniquem, permitindo à fábrica otimizar a eficiência de todo o sistema de ar comprimido.

A importância do tratamento de ar

Quando lhe perguntaram sobre a importância do tratamento de ar na fábrica, o gerente respondeu:

“Preciso ter ar limpo e seco para operar a fábrica. O ar tem de ser de grau alimentício, pois pode entrar em contato com um produto consumido por pessoas de todo o país. É por isso que preciso manter um bom ar limpo e seco em toda a fábrica.”

Se não forem tomadas medidas para reduzir a umidade do ar comprimido, é altamente provável que em algum momento ele contamine o produto, tornando-o impróprio para consumo e resultando em desperdício para a fábrica.

A fábrica de óleo embalado conseguiu produzir ar limpo e seco com sucesso, instalando dois secadores de ar Gardner Denver no sistema de ar comprimido. Devido a esses secadores, a fábrica consegue manter a estabilidade do ponto de orvalho e alcançar a qualidade de ar exigida pelos padrões rigorosos da indústria alimentícia.

Prefira um fornecedor com histórico comprovado e uma linha de produtos abrangente

Como o ar comprimido tem uma função tão importante na indústria de alimentos, é essencial ter o sistema certo instalado. Escolher um fornecedor com um longo histórico de confiabilidade e uma vasta seleção de produtos é mais benéfico. Quando as opções de compressor de ar são limitadas, muitas vezes se instala a solução incorreta. Na melhor das hipóteses, é fornecido ar, mas a um custo maior do que o necessário. Na pior das hipóteses, ocorre tempo de inatividade porque o compressor opera de uma maneira para a qual não foi projetado.

Desde 1859, a Gardner Denver apoia o setor de ar comprimido com soluções de alta qualidade e durabilidade para compressores e tratamento de ar. A Gardner Denver oferece aos seus clientes muitas opções de compressor, e pode personalizar um sistema de ar comprimido para o que é melhor para uma aplicação específica. E com mais de 160 anos de fabricação e inovação industrial, os produtos Gardner Denver mostraram que resistem à prova do tempo.





Gardner Denver, Inc.

www.gardnerdenver.com