



# SlimLine-Paket 5 (SLP5)



Entdecken Sie unsere Lösung der nächsten Generation für Ihren Druckluftbedarf mit dem Slimline Pack 5 Modul.

Ihr bewährtes und industrieerprobtes GD PACK 5 wurde zu einem gewichtsreduzierten Modell mit geringeren Abmessungen umgestaltet, das die bereits bekannten Vorteile und Funktionen bietet.

Diese neue kompakte Version unseres bewährten Kühlerpakets wurde entwickelt, um den Einbau bei immer eingeschränkteren Platzverhältnissen zu erleichtern, und bietet außerdem erhebliche Gewichtseinsparungen, die Ihre Nutzlast steigern.

## Wichtigste Merkmale

**Modularer Aufbau:** Jedes Slimline Pack 5-Modell umfasst einen ölfreien Kompressor (XK12, XK18 oder TR20), ein modulares Kühlpaket und einen Montagesatz und stellt somit ein vollständiges und umfassendes Kompressorpaket für eine einfache Installation dar. Die Konstruktion ist für unterschiedliche Drehrichtungen des Nebenabtriebes geeignet.

**Sicherheit und Konformität:** Ihre Sicherheit steht bei uns an erster Stelle, mit Funktionen wie einer Temperaturüberwachung, akustischen und visuellen Alarmen und Sicherheitsventilen, die den Industriestandards entsprechen (XK18 & TR20 bei 2,2 bar(g), XK12 bei 2,5 bar(g)).

**Robuste Konstruktion:** Der pulverbeschichtete Montagerahmen sorgt für eine starke, robuste Installation des Kompressoraggregats an den Fahrzeugarahmen und bietet ein hohes Maß an Korrosionsbeständigkeit. Die neue GFK-Abdeckung im bekannten GD-Transport-Rot schützt die internen Komponenten vor Umwelteinflüssen und rauen Straßenbedingungen und sorgt gleichzeitig für ein ansprechendes Erscheinungsbild Ihres Lkw. Die automatische Lüftersteuerung, der Kühler und der 24-V-Elektromotor sind so konfiguriert, dass sie den anspruchsvollen Bedingungen standhalten, die typischerweise unter diesen harten Einsatzbedingungen auftreten.

# Anwendungen

Das Slimline Pack 5 Modul wurde für anspruchsvolle Betriebsbedingungen entwickelt, von staubigen Baustellen mit unebenen Straßen bis hin zu lebensmittelverarbeitenden Betrieben, in denen Lautstärke, die Druckluftqualität und -temperatur von größter Bedeutung sind. Verlassen Sie sich auf uns, wenn es um ein hervorragendes Allround-Paket geht, das Sie dabei unterstützt, Ihren Kunden einen hervorragenden Service zu bieten.



## Hauptmerkmale und Vorteile:

- **Reduzierte Abmessungen:** Die Slimline Pack 5 Serie bietet ein schmales Profil mit einer Breite von nur 450 mm, was die Montage an eine Vielzahl von Fahrzeugen, einschließlich 4x2 und 6x2 Sattelzugmaschinen, erleichtert.
- **Der Vorteil des geringen Gewichts:** Das Slimline Pack 5 wiegt 30 kg weniger als seine Vorgängermodelle und erhöht damit die Nutzlast und verbessert die Kraftstoffeffizienz.
- **Verbesserte Kühleffizienz:** Der Betrieb bei kühleren 70 Grad Celsius gewährleistet Produktstabilität während der Entladung.
- **Fahrerfreundliches Design:** Nach vorne gerichtete Armaturen und Druckluftausgang mit der Option eines oberen Ausgangs bieten sowohl Bedienungskomfort als auch Installationsflexibilität.

- **Anpassungsfähigkeit für moderne Fahrzeuge:**

Die geringe Tiefe des Slimline Pack 5 ermöglicht den Einbau in die meisten modernen Fahrzeuge, auch wenn sie mit Seitenverkleidung und/oder Abbiegeassistent ausgestattet sind.

## Zusätzliche Optionen:

- **Kit für vertikalen Auslass oben:** Bietet einen oberen Druckausgang für spezielle Anforderungen.
- **Lufteinlass-Kit:** Ermöglicht die Luftansaugung hinter der Kabine und bietet zusätzliche Flexibilität bei der Installation.

## SLIMLINE Pack 5

Bewährte Technologie mit verringerten Abmessungen, geringerem Gewicht in modularer Bauweise

- Bewährte GD ölfreie Schraubenkompressoren XK12, XK18 oder TR20;
- Spezifischer Montagesatz für die verschiedenen Kompressortypen;
- Slimline Pack5 Modular;



<b>Einlass</b>	- Korrosionsbeständiges Luftfiltergehäuse und Luftfilterelement aus Edelstahl; - Verschmutzungsanzeige;
<b>Kontrolleinheit</b>	- Luftdruckanzeige; - Gekühlte Druckluft (Standard) + Auswahl Taste ungekühlte Druckluft; - Fehleranzeige Temperaturproblem; - Akustisch (Hupe) + optisch (rotes Licht);
<b>Montagebügel</b>	- Robuster pulverbeschichteter Montagerahmen (Schwarz);
<b>Entladung</b>	- Rückschlagventil; - Sicherheitsventil XK18 & TR20 2,2 bar (g) & XK12 2,5 bar(g); - Druckausgang nach vorne; - Halterung Storzkupplung während der Entladung;
<b>Abdeckung</b>	- GFK-Haube (GD Transport Rot);
<b>Luftkühlung</b>	- Luftkühlungssystem; - Automatische Überwachung, Kühler, 24-V-Elektromotor;
<b>Elektrische Schnittstelle</b>	- 24 V;