

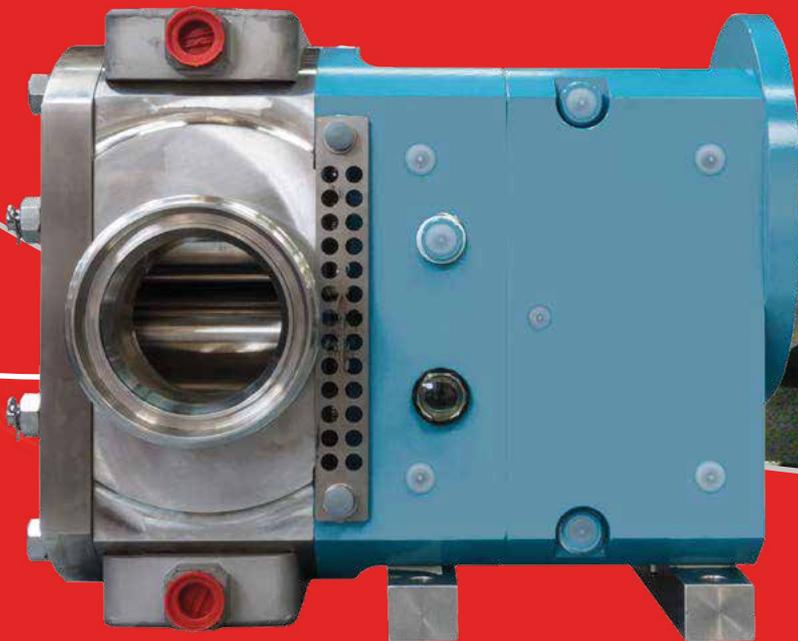


Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

Sprechen Sie noch heute mit unseren Experten

Entdecken Sie die innovative **Drehkolbenpumpe (Verdrängerpumpe) von Gardner Denver**



Flexibles und effizientes Fluid-Handling

Die STP-Drehkolbenpumpe ist ein Synonym für außergewöhnliche Leistung beim Fördern von Flüssigkeiten für eine breite Palette von hygienischen und industriellen Anwendungen. Mit ihrer fortschrittlichen Konstruktion eignet sich diese Pumpe ideal für den Einsatz in Tankwagen, Containern und Lagertanks und bietet eine Lösung für das Fördern von niedrig- und hochviskosen Flüssigkeiten.

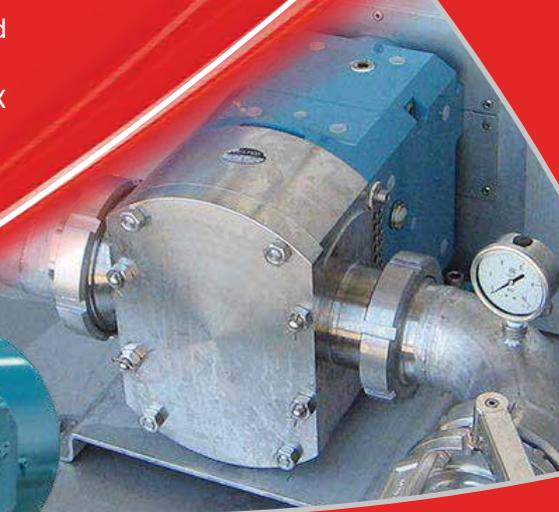
Außergewöhnlich leichtes Design

Dieses Modell zeichnet sich durch ein leichtes Aluminium-Getriebegehäuse und einem Pumpenkopf aus korrosionsbeständigem Edelstahl aus, das einen robusten und langlebigen Betrieb gewährleistet. Die Pumpe kann mit einem Förderdruck von bis zu 10 Bar betrieben werden und ist so konzipiert, dass sie problemlos auf LKW's, Tankauflieger oder als mobile Einheit montiert werden kann für maximale Flexibilität.

Leicht und kompakt | Leise und effizient | Vielseitig und anpassungsfähig | 3A/FDA und ATEX

Vorteile auf einen Blick:

- Leicht und kompakt für einfache Integration
- Geeignet für eine breite Anwendung von Flüssigkeiten
- Vielseitig durch viele Optionen bei Antrieb, Dichtungen, Anschlusswahl und Anschlüssen
- Erfüllt strenge hygienische und andere Industrienormen: 3A/FDA und ATEX
- Leise und effizient



Antriebsoptionen für jeden Bedarf

Ob mechanisch, elektrisch oder hydraulisch angetrieben bietet die STP Drehkolbenpumpe eine hohe Vielseitigkeit, die sich an Ihre spezifischen Anforderungen anpasst. Seine integrierte Anpassungsfähigkeit macht es zu einer ausgezeichneten Wahl für eine Vielzahl von hygienischen und industrielle Anwendungen.

Zertifizierte Verlässlichkeit

Die STP Drehkolbenpumpe ist nicht nur 3A/FDA zertifiziert, sondern entspricht auch den ATEX-Richtlinien und ist damit perfekt für den Einsatz in der Chemie- und Lebensmittelindustrie geeignet. Die Option von CIP (Cleaning in Place) und SIP (Sterilisation) in Place) gewährleistet eine hohe Reinigungsfähigkeit.

Revolutionäre Wartungsfreundlichkeit

Das innovative "front loading seal"-System der STP-Pumpe ermöglicht es Ihnen, alle Wellendichtungen schnell und einfach zu ersetzen ohne Demontage des Pumpengehäuses. Dies minimiert Ausfallzeiten und Wartungskosten, bei gleichzeitiger Maximierung der Reinigungsfähigkeit und Zugänglichkeit. Erhältlich mit O-Ring, Lippe und Gleitringdichtungen, bietet unsere Pumpe eine wartungsfreundliche Lösung, die Ihren Betrieb vereinfacht.

Leistung

Durchflussmenge: 63 m³/h, 0 bar, 1 cSt

Drehzahl: 0 - 1000 U/min

Betriebsdruck max. (bar): 10 bar

Viskosität: 1 bis 100.000 cP Temperatur: 70 °C (CIP/SIP bis zu 130 °C)

Anschlüsse: 3", 4" DIN, SMS oder BSP

Werkstoffausführung: Pumpengehäuse, Wellen und Rotoren: Edelstahl

Normen und Richtlinien: 3A und FDA-Standard (Sanitär), ATEX

Wellendichtung: O-Ring, Lippendichtung, einfache Gleitringdichtung

Werkstoff-Dichtungen: NBR, EPDM, FPM (Viton), PTFE

Drehrichtung: links und rechts (beliebig)

Abmessungen der Pumpe (lxbxh): 373x289x287 mm.

Antrieb: P.T.O. (über Nebenantrieb), hydraulisch, elektrisch oder Verbrennungsmotor

Gewicht: 63 kg, 66,5 kg mit Überströmventil

Weitere Optionen: Heizungselemente, Überströmventil im Pumpendeckel, ETP Montageplatte