



Estudio de caso

Gardner Denver proporciona aire limpio y seco para fábricas de alimentos desde 1993

Los fabricantes de alimentos enfrentan muchos desafíos, y ninguno es más importante que proteger y salvaguardar la salud de sus clientes, al mismo tiempo que mantienen un negocio sostenible. Esto puede ser una tarea difícil, pero la instalación correcta de compresores y secadores de aire confiables es esencial, ya que el suministro de aire comprimido es un servicio crucial en la industria alimentaria.

Uno de los principales fabricantes de aceites de cocina y salsas confía en los compresores y secadores de aire Gardner Denver para garantizar aire limpio y seco desde hace más de 26 años. Están comprometidos a fabricar productos alimenticios de la más alta calidad y entienden la importancia del aire de grado alimenticio en sus instalaciones, por lo que eligieron y continúan prefiriendo a Gardner Denver como su proveedor de aire comprimido.

Actualmente, la unidad de producción local cuenta con tres compresores de tornillo Gardner Denver y dos secadores de aire Gardner Denver instalados, que operan 24 horas al día, 7 días a la semana desde 1993.



"Todos los compresores de aire han tenido un rendimiento muy bueno en los últimos veintiséis años. Los compresores de aire Gardner Denver han demostrado ser excelentes para nuestra fábrica."

Gardner
Denver

El trabajador incansable

En 1993, se instaló un compresor de aire Electra Saver II de tornillo de 75 hp, refrigerado por agua, en la fábrica de aceite embotellado. Como varias máquinas en la fábrica, como cilindros, válvulas y transportadores, utilizan aire comprimido, no hay margen para el tiempo de inactividad. Es importante recordar que los compresores de aire, más que simples inversiones, son componentes esenciales para garantizar que fábricas como esta reciban aire constante y de alta calidad.

¿Cómo es posible que un compresor de aire funcione de manera continua, 24 horas al día, 7 días a la semana, durante más de 26 años? El Electra Saver II tiene rodamientos sobredimensionados y elementos compresores hasta un 40% más grandes que los de la competencia. Los elementos compresores más grandes, que operan a velocidades bajas de 1800 rpm, maximizan la eficiencia y aumentan la confiabilidad. Los compresores Electra Saver no solo tienen un rendimiento mejor que los de la competencia, sino que también duran más.



"... nuestros compresores de aire Gardner Denver son una parte vital de la fábrica."

Gardner Denver es elegido una vez más... y otra vez

Cuando esta planta en particular buscó ahorrar energía durante las horas de menor actividad y los fines de semana, en el 2015 instaló un compresor de tornillo VS30 de velocidad variable Gardner Denver refrigerado por aire de 40 hp. Este compresor fue diseñado para una demanda de aire variable y era exactamente lo que buscaba la fábrica. El VS30 adapta el suministro de aire comprimido, manteniendo la presión especificada, satisfaciendo la demanda de la unidad y minimizando la energía necesaria para comprimir el aire. A su vez, esto permite a la fábrica reducir el consumo de energía, maximizar la eficiencia y ahorrar dinero.

En 2019, cuando el gerente de la planta decidió que era hora de comprar un compresor de respaldo, instaló el L55 de Gardner Denver, un compresor de aire de tornillo refrigerado por agua, de velocidad fija de 75 hp. Como este sería el tercer compresor de aire en funcionamiento en la fábrica, el espacio y el ruido eran preocupaciones obvias. Las máquinas de la serie L se encuentran entre las más pequeñas de la industria y, gracias a sus paneles de gabinete con aislamiento acústico de alta calidad y a un ventilador de motor controlado por termostato de bajo ruido, el ruido se reduce drásticamente.

La mejor parte de instalar varios compresores de aire Gardner Denver a lo largo del tiempo es que se pueden secuenciar. La secuenciación permite que los compresores de aire se comuniquen, lo que permite a la planta optimizar la eficiencia de todo el sistema de aire comprimido.

Importancia del Tratamiento de Aire

Cuando se le preguntó sobre la importancia del tratamiento de aire en la fábrica, el gerente respondió: “Necesito tener aire limpio y seco para operar la fábrica. El aire debe ser de grado alimenticio, ya que puede entrar en contacto con un producto consumido por personas en todo el país. Por eso necesito mantener un buen aire limpio y seco en toda la fábrica.”

Si no se toman medidas para reducir la humedad del aire comprimido, es muy probable que en algún momento contamine el producto, volviéndolo inapropiado para el consumo y resultando en desperdicio para la fábrica.

La fábrica de aceite envasado logró producir aire limpio y seco con éxito, instalando dos secadores de aire Gardner Denver en el sistema de aire comprimido. Gracias a estos secadores, la fábrica puede mantener la estabilidad del punto de rocío y alcanzar la calidad de aire exigida por los estrictos estándares de la industria alimentaria.

Prefiera un Proveedor con Historial Comprobado y una Amplia Gama de Productos

Dado que el aire comprimido tiene una función tan importante en la industria alimentaria, es esencial tener el sistema adecuado instalado. Elegir un proveedor con un largo historial de confiabilidad y una amplia selección de productos es más beneficioso. Cuando las opciones de compresor de aire son limitadas, a menudo se instala la solución incorrecta. En el mejor de los casos, se proporciona aire, pero a un costo mayor del necesario. En el peor de los casos, hay tiempo de inactividad porque el compresor opera de una manera para la cual no fue diseñado.

Desde 1859, Gardner Denver apoya el sector de aire comprimido con soluciones de alta calidad y durabilidad para compresores y tratamiento de aire. Gardner Denver ofrece a sus clientes muchas opciones de compresor y puede personalizar un sistema de aire comprimido para lo que es mejor para una aplicación específica. Y con más de 160 años de fabricación e innovación industrial, los productos de Gardner Denver han demostrado resistir la prueba del tiempo.





Gardner Denver, Inc.

gardnerdenver.com/es-mx



Reciclar después de su uso.