



# Package SlimLine 5 (SLP5)



Découvrez notre solution de nouvelle génération pour vos besoins en air comprimé avec le module Slimline Pack 5.

Le GD PACK 5, qui a fait ses preuves dans l'industrie, a été remanié pour devenir un modèle plus léger et moins encombrant, offrant toutes les mêmes caractéristiques et fonctions.

Cette nouvelle version compacte de notre refroidisseur d'air, qui a fait ses preuves, est conçue pour faciliter l'installation dans des espaces de plus en plus restreints sur les châssis de véhicules et offre également des économies de poids significatives afin de réduire les coûts d'exploitation.

## Caractéristiques principales

**Conception modulaire :** Chaque modèle Slimline Pack 5 comprend un compresseur nu (XK12, XK18 ou TR20), un pack de modules et un kit de montage, ce qui constitue un ensemble complet pour faciliter l'installation. Conçu pour être adapté à tous les sens de rotation de la prise de force.

**Sécurité et conformité :** Nous donnons la priorité à votre sécurité avec des caractéristiques telles qu'un indicateur de défaut à haute température, des alarmes sonores et visuelles, et des soupapes de sûreté conformes aux normes industrielles (XK18 & TR20 à 2,2 bar(g), XK12 à 2,5 bar(g)).

**Construction robuste :** Le support de montage avec revêtement spécifique assure une installation solide et robuste du compresseur sur le châssis du véhicule, ainsi qu'un niveau élevé de résistance à la corrosion. Le nouveau couvercle moulé, dans le rouge bien connu de GD Transport, protège les composants internes de l'environnement extérieur et des conditions routières difficiles, tout en offrant une ligne visuelle agréable sur votre camion. La commande automatique du ventilateur, le radiateur et le moteur électrique de 24 V sont tous configurés pour résister aux conditions exigeantes que l'on rencontre généralement dans ces conditions d'exploitation difficiles.

# Applications

Le module Slimline Pack 5 est conçu pour les environnements opérationnels difficiles, des chantiers poussiéreux aux routes diverses et variées, en passant par les usines de transformation des aliments où le son, la pureté de l'air et la propreté de l'air sont primordiaux. Comptez sur nous pour vous offrir un produit de qualité supérieure qui vous aidera à fournir un produit et un service de qualité à vos clients.



## Principales caractéristiques et avantages :

- **Dimensions réduites** : La série Slimline Pack 5 présente un profil étroit avec une largeur de seulement 450 mm, ce qui permet une intégration plus facile sur une grande variété de véhicules, y compris les tracteurs 4x2 et 6x2.
- **Légèreté** : Avec un poids inférieur de 30 kg à celui des modèles précédents, le Slimline Pack 5 augmente votre capacité de charge utile et améliore le rendement énergétique.
- **Efficacité de refroidissement accrue** : Le fonctionnement à une température inférieure à 70°C garantit la stabilité du produit pendant le déchargement, sans dégradation.
- **Conception conviviale pour le conducteur** : Les jauges et les orifices de sortie d'air orientés vers l'avant, avec l'option d'une connexion de refoulement d'air par le haut, offrent à la fois une commodité d'utilisation et une flexibilité d'installation.

- **Adaptabilité aux véhicules modernes** : La profondeur réduite du Slimline Pack 5 permet de l'installer sur la plupart des véhicules modernes, même lorsqu'ils sont équipés de jupes latérales.

## Options supplémentaires :

- **Kit de sortie verticale par le haut** : Offre une connexion de refoulement d'air par le haut pour des besoins spécifiques.
- **Kit d'entrée d'air déportée** : Permet une prise d'air déportée, offrant ainsi une plus grande souplesse d'installation.

## SLIMLINE Pack 5

Technologie éprouvée pour un espace réduit et un poids moindre.

- Bloc de compression à vis sèche (sans huile) GD XK12, XK18 ou TR20
- Compresseur spécifique montage set
- Modulaire opbouw



<b>Aspiration</b>	- Entrée filtre à air en acier inoxydable pour une résistance à la corrosion; - Indicateur de colmatage du filtre à air;
<b>Unité de contrôle</b>	- Manomètre de pression d'air; - Touche de sélection de la sortie d'air froid (par défaut) ou d'air chaud (Séchage citerne après le lavage) - Indicateur défaut haute température - Indicateur défaut surchauffe - Audible (avertisseur sonore) + visuel (voyant rouge)
<b>Support de montage</b>	- Cadre de montage robuste avec revêtement en poudre NOIR;
<b>Refoulement</b>	- Clapet anti-retour; - Soupape de sûreté XK18 & TR20 2,2 bar(g) & XK12 2,5 bar(g); - Orifice de sortie d'air sur la face avant; Connexion type Storz; - Bouchons type Storz avec chaîne et support d'accrochage;
<b>Couvercle</b>	- Couvercle moulé (Rouge GD Transport);
<b>Refroidissement de l'air</b>	- Système de refroidissement d'air refoulé; - Ventilateur à déclenchement automatique, radiateur, moteur électrique 24v;
<b>Interface électrique</b>	- Connecteur 24v 3 broches (câble de longueur 1 mètre);

**Gardner  
Denver**

TRANSPORT SOLUTIONS